19日本国特許庁(JP)

庁内整理番号

⑩特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-126255

Solnt. Cl. 5

識別記号

❸公開 平成4年(1992)4月27日

B 41 J 2/02

103 E

9012-2C B 41 J 3/04

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称

インクジエツトヘッド

②特 頤 平2-248413

頤 平2(1990)9月18日

@発 明 者 大 前

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

願 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

#### 2.特許請求の範囲

記録媒体に対向するように配置した1個または 複数個のノズル関口を有するノズル形成部材と電 磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイ ルとの間がイゼクで満たされ、低磁コイルの熔部 に永久磁石と復帰ばねとを模擬して搭載したこと を符故とするインクジェットヘッド。

#### 4.発明の詳細な説明

### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、イギク摘を吐出させ記録紙等の記録 媒体上にインク像を形成するブリンタ等に使用す るインクジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

符公昭 60 - 895 3号公報等に関示されてい る従来のインクジェットヘッドの構造は、第5図 に示すように紙面厚さ方向に配置された複数のノ ズル朔口100を有するノズル形成部材101と 、その背後に配置されインクと直接接触する振動 体102を具備するものである。そして扱動体と して圧電材が用いられている。このようなインク ジェットヘッドでは、振動体102がノズル形成 部材101の法線方向に変位するごとく振動する 。 そして各ノズル閉口100間のインク風路が短 い距離で通じていることにより、インク摘吐出効 車及び安定性が高く、インク中に気泡,コミ等の 英物が混入した場合でもこれらの影響を受けるこ となく正常に動作を維持できるという特徴を有す

#### 〔 発明が解決しようとする課題〕

しかしながら、従来のインクジェットヘッドで は、振動体102の特性上級少な変位しか発生せ ず、この変位でインクを吐出させるため、インク

## 特開平4-126255(2)

簡103に加えられるエネルギーが小さい。 このため、所定の吐出特性を得るためには、 ノズル形成部材101から振動体102までの距離を厳密に作り込む必要があり、 生産性が低くインク吐出特性も不安定であるという問題を有していた。

本発明の目的は、以上のような従来のインタジェットヘッドにおける問題点を解決し、エネルギー効率、生産性の向上を図ると共に、インク吐出特性を安定させることにある。

## (課題を解決するための手段)

上記目的を選成するために、本発明のインクジェットへッドは、配鉄集体に対向するように配置した1個または複数個のノスル関口を有するノスル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノスル形成部材と電磁コイルとの間がインクで満たされ、電磁コイルの増加に永久磁石と復帰ばれとを復帰して搭載したことを特徴とする。

#### (実施例)

第1のペース14に電磁コイル13と第2のペ ース19とを健備して固定し、電磁コイル13の ノズル形成部材1%に対向する側の磐面上部に永 久砥石12を搭載し、第1のペース14と第2の ペース19の韓面部にスペーサ18と復帰ばね1 1 とノスル形成部材 1 7 とを役履して固定しキャ ピティ節22を形成する。そして、キャピティ部 22とフレーム20とを固定してインクジェット ヘッドを構成してある。 ノズル形成部材17は 複 散のノスル閉口16を有しており、電磁石13は それぞれのノズル関口16に対向するよう各々独 立に記憶されている。永久磁石12は、常時は復 得ばね11のパネ力により電磁コイル13の磐面 上部に押圧されている。インク21は、フレーム 20の外部より供給されノズル関口16まで満た されている。

本実施例では、永久磁石12の材料としてフェ タイト磁石を用いた。

電磁コイル18への駆動電圧は、電弧1.5 よりの電気ベルスにて印加する。

以下に本発明の詳細を実施例に基づいて説明す

第1図は、本条明によるのかでは、マットへは記録ののは、なからのは後色付けてある。のと、アラテン4に巻色付けている。のと、アラテン4に巻色付けている。が、アラテン4に巻色がイドをはない。では、アラテンをでは、アラテンをでは、アラテンでは、アラテンでは、アラテンでは、アックのでは、アックでは、アックのでは、アックでは、アッツでは、アックでは、アッかでは、アッ

第2 図は本発明によるインクジェットヘッドの 第1 の実施例を示す断面図である。

次に34回(a)~(d)のインク商吐出の過 湿図に基づいて、インク摘の吐出動作を脱明する

(a)は動作をしていない初期状態を示す。

( 4 ) は電磁コイル1 3 に駆動電圧を印加して 磁場を形成し、この磁場により永久磁石1 2 が反 発力を受け、矢印2 4 方向に永久磁石1 2 と復帰 ばね1 1 がインク中で変位し、インク 商 2 5 の頭 部がノスル関口1 6 より出た状態を示す。

(c)は永久磁石12と復帰ばね11とが(b)よりさらに変位し、ノズル形成部材17に近接または衝突し、インタ21のノズル間口16からの流出が組止されインタ演25の尾部がノズル閉口16より離れ、インタ演23が記録媒体1に向かって吐出している状態を示す。

( d ) は復帰ばね11のばね力により、水久砥石12が矢印25方向に変位して初期状態( c ) に復帰する過程を示す。

以上のように、電磁コイル 1 5 に選択的に駆動 電圧を印加して振動させ、(a)~(d)の動作

#### 特開平4-126255(3)

過程を繰り返すことにより、インク 摘 2 5 はノズ ル期口 1 6 より選択的に吐出する。

本実施例によるインクジェットヘッドの構成においては、前述のインク流の吐出動作で説明したでとく、電磁コイル15により形成された磁場の反発力によって永久磁石12と復帰ばね11とを変位させる。

久磁石 1 2 と 復帰 はね 1 1 と 第 2 の ペース 1 9 とを 機関して 固定し、 第 1 の ペース 1 4 と 第 2 の ペース 1 9 の 婚面 に ノ ズ ル 形 広 部 材 1 7 を 固定して キャビティー 部 を 形 広 する。

インク吐出動作は第2図の実施例と向じである

本実施例の構造を取ることによって、各ノズル 間口16間の距離に影響されずに矢印26万向に 水久磁石12の寸法を任意に設定し得るため、第 2図の実施例の場合より設計の自由度が高くまた 大きなインク摘を吐出することが出来る。

#### 〔発明の効果〕

本発明によれば、永久砥石と復帰ばれの変位量は、永久磁石の重さと復帰ばれの調整により容易に設定し得るため設計の自由度が高く、また数少な駆動電圧でインク吐出に必要な永久磁石と復帰ばれとの変位を得ることが出来るため、エキルギー効率のよいインクジェットヘッドを提供できる

示すように、永久磁石12と復知ばね11とはノ ズル形成部材17に近接または衝突するため、ノ ズル関口16に流入するインク量を制御でき、従 来のインクジェットヘッドでは不可避だったサテ ライト104(第5図参照)の発生を抑止するこ とができる。

本実施例の永久磁石12の材料は前述したものに限定されるものでなく、アルニコ磁石、稀土類磁石等の他の磁石材料も用いることが出来る。

また永久磁石12の形状は、球、立方体、直方体、円柱、円柱、円錐体等任意の形状にしてもよいが、インク中の変位時の抵抗を低減しインク吐出応答性をよくするため、球状等平滑面で構成する方が好ましい。

第4図は、本発明の第2の実施例を示すインク ジェットへッドのキャビティ部の構成を示す断面 図である。本実施例では、永久磁石12の変位方 向に対し匠角方向にインク摘23を吐出するよう に根底されている。

\* 建磁石13を内蔵した第1のペース14に、永

また、永久磁石と復帰ばねの変位は従来構造に 比較し、より十分大きな変位となってインク 商を 吐出する。このため、従来構造ではノズル形成部 材から振動体までの距離を厳密に作り込む必要が あったのに対し、本発明によれば、ノズル形成部 材から低磁コイルまでの距離の管理限界値を大き くとることができる。よって、参留りの高い生産 性のよいヘッドを得ると共に良好なインク商吐出 特性が得られる。

#### 4 図面の簡単な説明

第1 図は本発明によるインクジェットヘッドを用いたブリンタの斜視図。 第2 図は本発明によるインクジェットヘッドの第1 の実施例を示す断面図。第5 図(α)~(d)はインク施吐出の過程図。第4 図は本発明によるインクジェットヘッドの第2 の実施例を示す要部断面図。 第5 図は従来のインクジェットヘッドの構造を示す図。

1 ………配母媒体

3……一フラテン

# 特開平4-126255(4)

1--記録媒体 9 ---インクジェットヘッド

9 …… ーインクジェットヘッド

11………後帰はね

12……永久磁石

1 5 ... ... … 電磁コイル

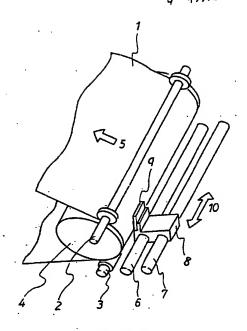
1 6 … … … ノ ズル朝口

、 7 … … … ノ ズ ル 形 成 部 材

, , ... ... インク 漢

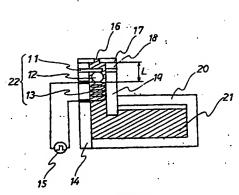
以上

出版人 セイコーエアソン株式会社 作組人 弁理士 鈴木喜三郎(他1名)

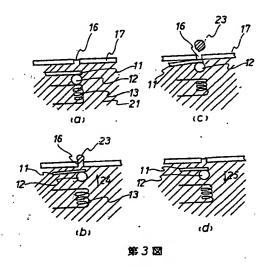


第1図

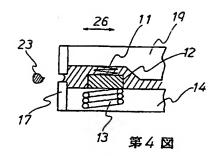
11 --- 復帰ばね 12 --- 永久英石 13 --- 寛逸コイル 17 --- ノスコムガラ成部材 21 --- インク 11…作帰ばね 12…永久磁石 13…電磁コイル 16…Jス・山駒ロ 17…Jス・山野広部材

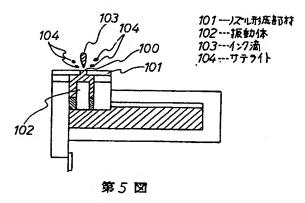


第2図



## 特開平4-126255(5)





THIS PAGE BLANK (USPTO)